

《南亚电路板（昆山）有限公司印刷电路板生产线一期技改项目》（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告

“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

公司于 2023 年 5 月 29 日取得苏州市生态环境局《关于对南亚电路板（昆山）有限公司印刷电路板生产线一期技改项目环境影响报告表的审批意见》（苏环建【2023】83 第 0212 号）。

项目利用公司现有厂房进行技改建设，于 2023 年 6 月 7 日开工建设，于 2024 年 2 月 8 日完成主体工程、环保工程及配套公辅工程的建设。

环评报告对建设项目提出了污染防治措施，本次验收内容污染防治措施主要为：

废水：

本项目排放的生活污水依托现有厂区污水管网，经市政污水管网纳入昆山市铁南琨澄水质净化有限公司处理达标后排放。

公司根据生产工艺，在产线上将废水分为：低浓度废水、高浓度酸碱废水、膨润废水、去膜显影废水、去膜显影水洗水、清洁废水、化学铜废水、化学铜水洗水、含氰废水、含银废水、低镍废水、中镍废水、高镍废水、高锰酸废水、微蚀废液等 15 种废水，另外还有洗涤塔废水、纯水再生废水、冷却塔废水、地面冲洗水以及生活污水等，依据生产线及水质特性分类收集，经污水处理站处理后达标排放。污水处理设施依托现有第一、第二废水处理站，处理能力分别为 15000t/d，同时，依托现有 2 套低浓度废水中水回收系统，处理量分别为 3500t/d 和 3000t/d；2 套尾水中水回用装置，设计处理量均为 5000t/d。

技改过程中含镍污泥脱水机变更为板框脱水机，并增设一套烘干设备；生物污泥压滤机变更为高压板框脱水机；将含镍废水车间排放口设置在废水一场含镍废水处理系统最终排放口处，排放口编号：DW007；

废气：

技改过程中拆除 1 套酸性洗涤塔（原排气筒编号 P036）、2 套碱性洗涤塔（原排气筒编号 P025、P229），新建 2 套氰化氢碱性洗涤塔（排气筒编号 P050、P254），

同时，有机废气治理设施提升改造后将原 P037、P038 两个排气筒合并，合并后排气筒编号为 P037，将原 P240、P244 两个排气筒合并，合并后排气筒编号为 P240。技改完成后共设置 60 个排气筒。

噪声：

项目产噪声设备主要为生产设备和辅助设备等运行产生，设备在运行时，加强设备的维护与日常保养；生产设备均安装在封闭的建筑物内，对设备噪声也具有阻隔作用；厂区内空闲地带及厂界周围已经植树种草，在美化环境的同时对噪声有一定的消减。

固体废物：

固体废物妥善处理，危险固废委托有资质单位处置，不对环境造成明显的不利影响。

实际建设情况：

实际建设过程中，公司拆除 1 套酸性洗涤塔（原排气筒编号 P036）、2 套碱性洗涤塔（原排气筒编号 P025、P229），新建 1 套氰化氢碱性洗涤塔（排气筒编号 P254）。P50 氰化氢碱性洗涤塔在“二期扩建项目”建设，由于本项目实际建设过程中化镍金线未建设，技改项目不涉及该排气筒。有机废气治理方案由原拟设置 3 套洗涤塔+沸石浓缩+催化氧化燃烧装置和 2 套“洗涤塔+除雾+活性炭吸附”变更为设置 3 套洗涤塔+沸石浓缩+催化氧化燃烧装置，设施提升改造后将 P046（原活性炭吸附塔排放口）废气纳入一厂建设的 1 套“洗涤塔+沸石浓缩+催化氧化燃烧”装置，排气筒编号为 P038，将 P252（原活性炭吸附塔排放口）废气分别纳入二厂建设的两套“洗涤塔+沸石浓缩+催化氧化燃烧”装置，排气筒编号为 P240、P241。技改项目实际共设置 57 套废气处理设施。

其他废水、噪声、危废贮存等生态环境污染防治措施基本与环保申报一致，并已落实。

1.2 施工简况

公司将环境保护设施纳入了施工合同，充分保证环境保护设施的建设进度和资金，项目建设过程中实施了环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。污水处理站依托公司现有设施，新建废气污染治理设施由苏州贝捷环保设备有限公司进行设计、安装施工。

1.3 验收过程简况

公司在完成主体工程、环保工程及配套公辅工程的建设后启动调试工作，在调试运行稳定后，委托常熟市恒康监测科技有限公司开展验收监测工作，对大气污染物、噪声、污水进行验收监测。并委托昆山奥格瑞环境技术有限公司完成项目竣工环境保护验收监测报告的编制工作。经自查，项目具备验收条件。

公司邀请 2 位环保专家协助验收工作，并邀请工程设计、施工单位、环评单位、监测单位等相关人员组成验收工作组，于 2024 年 09 月 11 日在厂内召开验收会议，在勘查现场和对验收监测报告内容核查的基础上提出验收意见。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了完善的环保组织机构（EHS），由公司负责人直接领导，负责日常工作；

公司建立了完善的环保规章制度，具体如下。

环保管理制度清单	
项次	管理制度
1	环境保护管理制度
2	分类管理制度
3	贮存管理制度
4	培训制度

(2) 环境风险防范措施

公司编制了突发环境风险应急预案，并已完成备案，预案中明确了区域应急联动方案，公司每年按照预案进行应急演练 1 次。

(3) 环境监测计划

公司按照规范要求开展环境例行监测，根据本次验收监测结果表明，污染物均可达标排放。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

卫生防护距离不发生变化。

2.3 其他措施落实情况

无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程等建设情况。

3 整改工作情况

项目建设较好的遵循了“三同时”要求，符合验收要求。