

华辰精密装备（昆山）股份有限公司全自动数控轧辊磨床升级扩能建设、智能化磨削设备生产、研发中心建设项目重新报批（一阶段）

竣工环境保护验收监测报告“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

公司于 2018 年 5 月申报《华辰精密装备（昆山）股份有限公司全自动数控轧辊磨床升级扩能建设、智能化磨削设备生产、研发中心建设项目》，并取得昆山市环境保护局的批复（昆环建【2018】0485 号）。由于项目在实际建设过程中发生了重大变动，因此在 2020 年 11 月对项目进行了重新报批，并取得苏州市行政审批局的批复（苏行审环诺【2020】42967 号）。

申报全厂整体规模为：年产数控机床 180 台（全自动数控轧辊磨床 100 台，高精度数控万能外圆磨床 60 台，数控连续轨迹坐标磨床 20 台），机械加工 100 套，机电成套设备 40 套，数控机床改造 20 台。

目前一阶段实际产能为：全自动数控轧辊磨床 100 台，机械加工 100 套，机电成套设备 40 套，数控机床改造 20 台。项目建设一套切削液的减量化处理设施，对补报公司食堂进行补报。

高精度数控万能外圆磨床 60 台，数控连续轨迹坐标磨床 20 台以及研发中心建设项目尚未建成。

项目于 2021 年 6 月开工建设，之后由于疫情等原因，项目陆续于 2023 年 8 月 23 日完成主体工程、环保工程及配套公辅工程的建设，。

环评报告对建设项目提出了污染防治措施，本次验收内容污染防治措施主要为：

建设项目采取“雨污分流”原则，生活污水、食堂废水经管道排放至北区污水处理厂集中处理后排放，切削液蒸发系统中回用蒸馏水作为水帘幕用水补给水，不外排；项目食堂使用天然气为燃料，属清洁能源，食堂设有一台油烟净化器，产生的油烟经集气罩收集后送入油烟净化机，油烟经油烟净化器处理后引至屋顶排放；噪声主要设备运行时产生的噪声，在底部加设减振垫，再经过厂房隔声；本项目固体废物贮存设施依托现有。

1.2 施工简况

公司将环境保护设施纳入了施工合同，充分保证环境保护设施的建设进度和资金，项目建设过程中实施了环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

公司在 2023 年 09 月 06 日完成排污登记后启动调试工作，在调试运行稳定后，委托江苏鹿华检测科技有限公司开展验收监测工作，并委托昆山奥格瑞环境技术有限公司完成项目竣工环境保护验收监测报告的编制工作。

经自查，项目具备验收条件。

公司邀请 2 位环保专家协助验收工作，并邀请工程设计、施工单位、环评单位、监测单位等相关人员组成验收工作组，于 2024 年 05 月 23 日在厂内召开验收会议，在勘查现场和对验收监测报告内容核查的基础上提出验收意见。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了完善的环保组织机构（EHS），由公司负责人直接领导，负责日常工作；

公司建立了完善的环保规章制度，具体如下。

环保管理制度清单	
项次	管理制度
1	环境保护管理制度
2	分类管理制度
3	贮存管理制度
4	培训制度

(2) 环境风险防范措施

公司编制了突发环境风险应急预案，并已完成备案，预案中明确了区域应急联动方案，公司每年按照预案进行应急演练 1 次。

(3) 环境监测计划

环境影响报告表提出了环境监测计划，根据本次验收监测结果表明，污染物均可达标排放。公司应按照要求开展自行监测工作。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

卫生防护距离不发生变化。

2.3 其他措施落实情况

无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程等建设情况。

3 整改工作情况

公司根据验收组专家建议，对切削液的减量化处理设施周边进行了围堰建设，于2024年6月20日完成整改建设。具体如下图：



项目建设较好的遵循了“三同时”要求，符合验收要求。