

《爱克奇换热技术（太仓）有限公司扩建冷却器、冷凝器项目》 竣工环境保护验收监测报告“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

公司于2021年12月09日取得苏州市生态环境局《关于对爱克奇换热技术（太仓）有限公司扩建冷却器、冷凝器项目环境影响报告表的批复》（苏环建【2021】85第0135号）。

项目利用公司现有厂房进行建设，由于疫情等原因，建设周期较长，于2024年09月30日完成主体工程、环保工程及配套公辅工程的建设。

环评报告对建设项目提出了污染防治措施，本次验收内容污染防治措施主要为：

废水：

本项目排放的生活污水依托现有厂区污水管网，生产过程中试压工艺流程产生的试压废水作为清净下水，同生活污水一起排入太仓市城东污水处理厂集中处理，最终排入新浏河。

废气：

喷粉废气经旋风除尘器回收后再次用于喷粉工段，烘干废气须收集后经水喷淋+二级活性炭吸附处理后通过现有15米1#排气筒排放；涂胶废气、成型有机废气、点胶废气、固化烘干废气须分别经管道收集后二级活性炭吸附处理后通过15米高2#排气筒排放；氩弧焊焊接废气收集后经过滤棉处理后通过现有15米高3#排气筒排放；钎焊焊接废气须收集后依托现有水冷+静电油烟净化+活性炭处理后通过15米高4#排气筒排放。

噪声：

选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局。

固体废物：

按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合

《危险废物贮存及污染控制标准》(GB18597-2001) 的规定要求，防止产生二次污染。

实际建设情况：

实际建设过程中，公司取消喷粉工艺，喷漆工艺产生的废气收集后经水喷淋+二级活性炭吸附处理后通过现有 15 米高 1#排气筒排放；涂胶废气、成型有机废气、点胶废气、固化烘干分别经管道收集后二级活性炭吸附处理后通过 15 米高 2#排气筒排放；氩弧焊焊接废气收集后经过滤棉处理后通过 15 米高 3#排气筒排放；钎焊焊接废气收集后依托现有水冷+静电油烟净化+活性炭处理后通过 15 米高 4#排气筒排放；以新带老的清洗废气原拟并入 2#排气筒处理后排放，实际建设过程中将其采用集气罩收集后纳入 1#排气筒对应的污染治理设施处理后排放。

其他废水、噪声、危废贮存等生态环境污染防治措施基本与环保申报一致，并已落实。

1.2 施工简况

公司将环境保护设施纳入了施工合同，充分保证环境保护设施的建设进度和资金，项目建设过程中实施了环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。废气污染治理设施由苏州宾采尔工业技术有限公司进行设计、安装施工。

1.3 验收过程简况

公司在完成主体工程、环保工程及配套公辅工程的建设后启动调试工作，在调试运行稳定后，委托苏州东睿环境检测有限公司开展验收监测工作，对大气污染物、噪声、污水进行验收监测。并委托昆山奥格瑞环境技术有限公司完成项目竣工环境保护验收监测报告的编制工作。经自查，项目具备验收条件。

公司邀请 2 位环保专家协助验收工作，并邀请工程设计、施工单位、环评单位、监测单位等相关人员组成验收工作组，于 2024 年 12 月 13 日在厂内召开验收会议，在勘查现场和对验收监测报告内容核查的基础上提出验收意见。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了完善的环保组织机构（EHS），由公司负责人直接领导，负责日常工作。

(2) 环境风险防范措施

公司编制了突发环境风险应急预案，并已完成备案，预案中明确了区域应急联动方案，公司每年按照预案进行应急演练1次。

(3) 环境监测计划

公司按照规范要求开展环境例行监测，根据本次验收监测结果表明，污染物均可达标排放。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

卫生防护距离不发生变化。

2.3 其他措施落实情况

无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程等建设情况。

3 整改工作情况

项目建设较好的遵循了“三同时”要求，符合验收要求。