

劳士领汽车配件（昆山）有限公司
汽车电池盒生产项目
验收监测报告

建设单位：劳士领汽车配件（昆山）有限公司

编制单位：昆山奥格瑞环境技术有限公司

2025年3月

建设单位法人代表：RAPHAEL ALBERT WOLFRAM

编制单位法人代表：曹志明

建设单位负责人：徐林

报告编写技术负责：施卫卫

建设单位：劳士领汽车配件（昆山）有限公司 编制单位：昆山奥格瑞环境技术有限公司

电 话：0512-51236639-723

电 话：0512-57798822

传 真：/

传 真：/

邮 编：/

邮 编：215300

地 址：昆山市玉山镇山淞路 18 号

地 址：昆山市萧林路 699 号 7 栋 1003 室

目 录

| | |
|--------------------------|----|
| 1、项目概况 | 1 |
| 2、验收监测依据 | 3 |
| 2.1 相关法律、法规和规章制度 | 3 |
| 2.2 验收技术规范 | 3 |
| 2.3 工程技术文件及批复文件 | 3 |
| 3、建设项目工程概况 | 5 |
| 3.1 地理位置及平面布置 | 5 |
| 3.1.1 地理位置及周边情况 | 5 |
| 3.1.2 厂区平面布置 | 5 |
| 3.2 建设内容 | 9 |
| 3.2.1 项目基本情况 | 9 |
| 3.2.2 工程组成 | 9 |
| 3.2.3 主要建成设备内容 | 11 |
| 3.2.4 原辅材料情况一览表 | 13 |
| 3.3 生产工艺 | 14 |
| 3.4 水平衡 | 17 |
| 3.5 项目变动情况 | 18 |
| 4、主要污染源及治理措施 | 20 |
| 4.1 水污染治理设施 | 20 |
| 4.2 废气污染治理设施 | 20 |
| 4.3 噪声治理设施 | 21 |
| 4.4 固体废弃物 | 22 |
| 4.5 其他环保设施 | 23 |
| 4.5.1 环境风险防范设施 | 24 |
| 4.5.2 在线监测装置 | 24 |
| 4.5.3 以新带老 | 24 |
| 4.6 环保设施及“三同时”落实情况 | 24 |
| 5、环评结论和环评批复要求 | 27 |
| 5.1 环评主要结论 | 27 |
| 5.2 环评报告表批复要求及落实情况 | 27 |
| 6、验收评价标准 | 29 |
| 6.1 污染物排放标准 | 29 |
| 6.1.1 水污染物排放标准 | 29 |
| 6.1.2 废气排放标准 | 29 |
| 6.1.3 噪声排放标准 | 29 |
| 6.1.4 固体废物评价标准 | 30 |
| 6.2 总量控制指标 | 30 |
| 7、验收监测内容 | 31 |
| 7.1 废气的监测 | 31 |
| 7.2 噪声监测 | 31 |
| 7.3 固体废弃物监测 | 32 |
| 8、质量保证及质量控制 | 33 |

| | |
|---------------------------------------|----|
| 8.1 检测分析方法及检测仪器 | 33 |
| 8.2 监测单位及其人员资质 | 33 |
| 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 | 34 |
| 8.4 噪声监测 | 34 |
| 9、验收检测结果及分析 | 35 |
| 9.1 生产工况 | 35 |
| 9.2 检测结果 | 35 |
| 9.2.1 有组织废气检测结果 | 35 |
| 9.2.2 无组织废气检测结果 | 37 |
| 9.2.3 噪声检测结果 | 39 |
| 9.3 污染物排放总量核算 | 39 |
| 10、结论和建议 | 40 |
| 10.1 环境保护设施调试效果 | 40 |
| 10.1.1 工况情况 | 40 |
| 10.1.2 废水 | 40 |
| 10.1.3 废气 | 40 |
| 10.1.4 噪声 | 40 |
| 10.1.5 固体废弃物 | 40 |
| 10.1.6 总量达标情况 | 40 |
| 10.1.7 卫生防护距离 | 41 |
| 10.2 工程建设对环境的影响 | 41 |
| 10.3 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况 | 42 |
| 10.4 总结论 | 42 |
| 10.5 建议 | 43 |

附件：

1. 环评批文
2. 排污登记回执
3. 应急预案备案表
4. 建设项目竣工调试公示
5. 排水许可证
6. 验收工况表
7. 固体废物处理合同
8. 检测报告

1、项目概况

劳士领汽车配件（昆山）有限公司成立于 2012 年 9 月 14 日，公司类型为有限责任公司（外国法人独资），位于江苏省昆山市玉山镇山淞路 18 号，主要从事生产汽车零部件及模具、机电设备及配件，销售自产产品并提供售后服务，技术开发，技术咨询及技术服务，从事本企业生产的同类产品的进出口业务、批发和佣金代理（拍卖除外）（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申请）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

公司已建成项目均已完成环保“三同时”竣工验收。

本次验收项目基本情况如下：

为了满足市场和客户的需要，公司利用自有厂房进行产品扩建，公司汽车电池盒生产项目于 2024 年 9 月 24 日取得昆山高新区管理委员会《关于劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目环境影响报告表的批复》（昆高环建【2024】62 号）。扩建项目年产汽车电池盒 15.1 万件。

项目于 2025 年 01 月 22 日完成排污登记变更，排污许可登记编号：91320583051848597A001Z，有效期：自 2025 年 01 月 22 日至 2030 年 01 月 21 日止。

项目利用公司现有厂房进行建设，于 2024 年 10 月 12 日开工建设，2025 年 01 月 23 日完成主体工程、环保工程及配套公辅工程的建设，并启动调试工作。

经调试运行后，公司向江苏科测检测科技有限公司提出验收监测请求，经现场踏勘后，确定本次验收内容为《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目》整体验收。

江苏科测检测科技有限公司于 2025 年 2 月 13 日-14 日对项目进行竣工验收监测采样。

2025 年 02 月 28 日，江苏科测检测科技有限公司出具了《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目委托检测报告》（A250116-1-1）。

昆山奥格瑞环境技术有限公司作为劳士领汽车配件（昆山）有限公司委托的验收报告编制指导单位，指派人员组成项目组，结合环评、审批文件、排污许可、验收检测报告及现场踏勘情况，并对环保设施检查，在劳士领公司的密切配合下，

编制完成了《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目验收监测报告》，作为环境保护验收的技术依据。

2、验收监测依据

2.1 相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修改）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (5) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第682号）（2017年10月1日起施行）；
- (6) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688号）；
- (7) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评【2017】4号）；
- (8) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环保厅苏环办【2006】2号）；
- (9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号）；

2.2 验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部办公厅2018年5月16日印发）
- (2) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）。

2.3 工程技术文件及批复文件

- (1) 《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目环境影响报告表》；
- (2) 《关于劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目环境影响报告表的批复》（昆高环建【2024】62号）；
- (3) 江苏科测检测科技有限公司出具的《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目委托检测报告》（A250116-1-1）；

（4）劳士领汽车配件（昆山）有限公司固定污染源排污许可登记编号（登记编号：91320583051848597A001Z）；

（5）劳士领汽车配件（昆山）有限公司其他相关资料。

3 、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置及周边情况

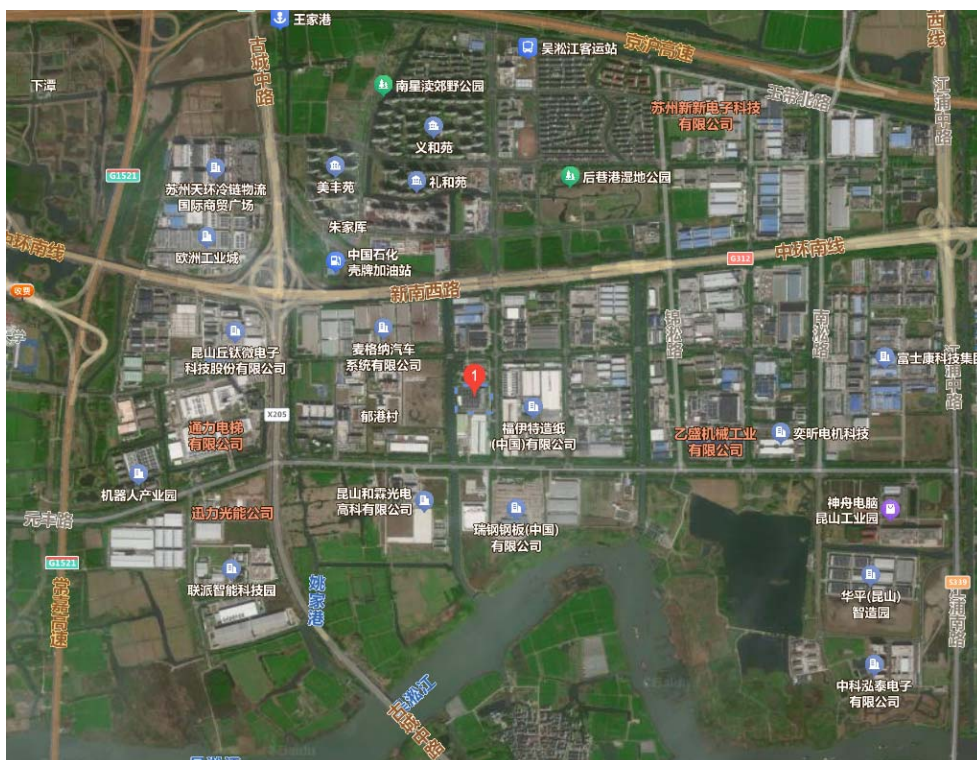
项目位于江苏省苏州市昆山市玉山镇山淞路 18 号（经度：120 度 53 分 40.092 秒，纬度：31 度 19 分 58.874 秒）。

东侧为山淞路、福伊特造纸(中国)有限公司；南侧为福斯罗扣件系统(中国)有限公司；西侧为尤泾港、空地（工业用地）；北侧为苏州弗尔赛能源科技股份有限公司等。本项目最近环境敏感点为西南侧 454m 处国轩高科宿舍。

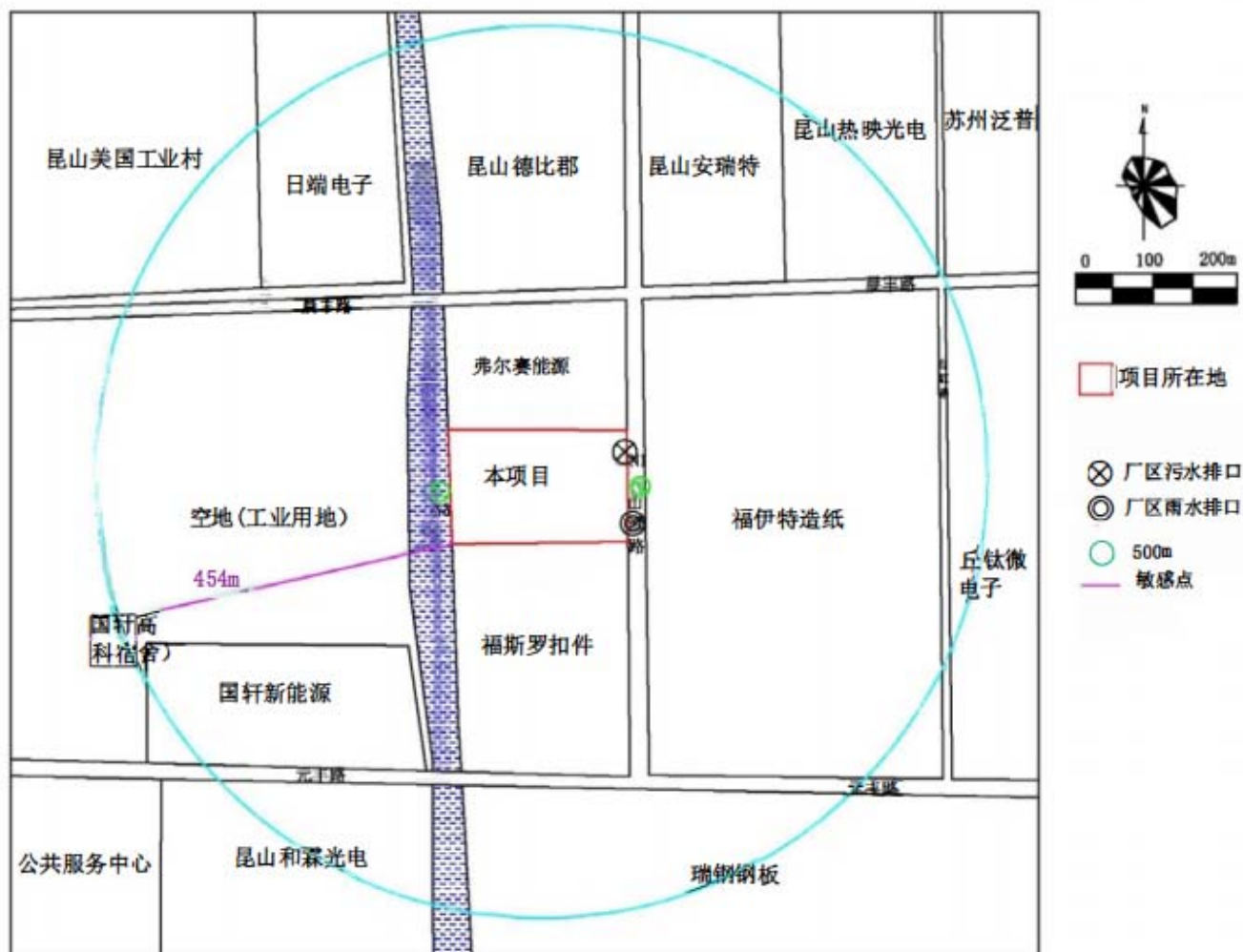
项目所在地理位置示意图见图 3.1-1，项目周边环境概况示意图见图 3.1-2。

3.1.2 厂区平面布置

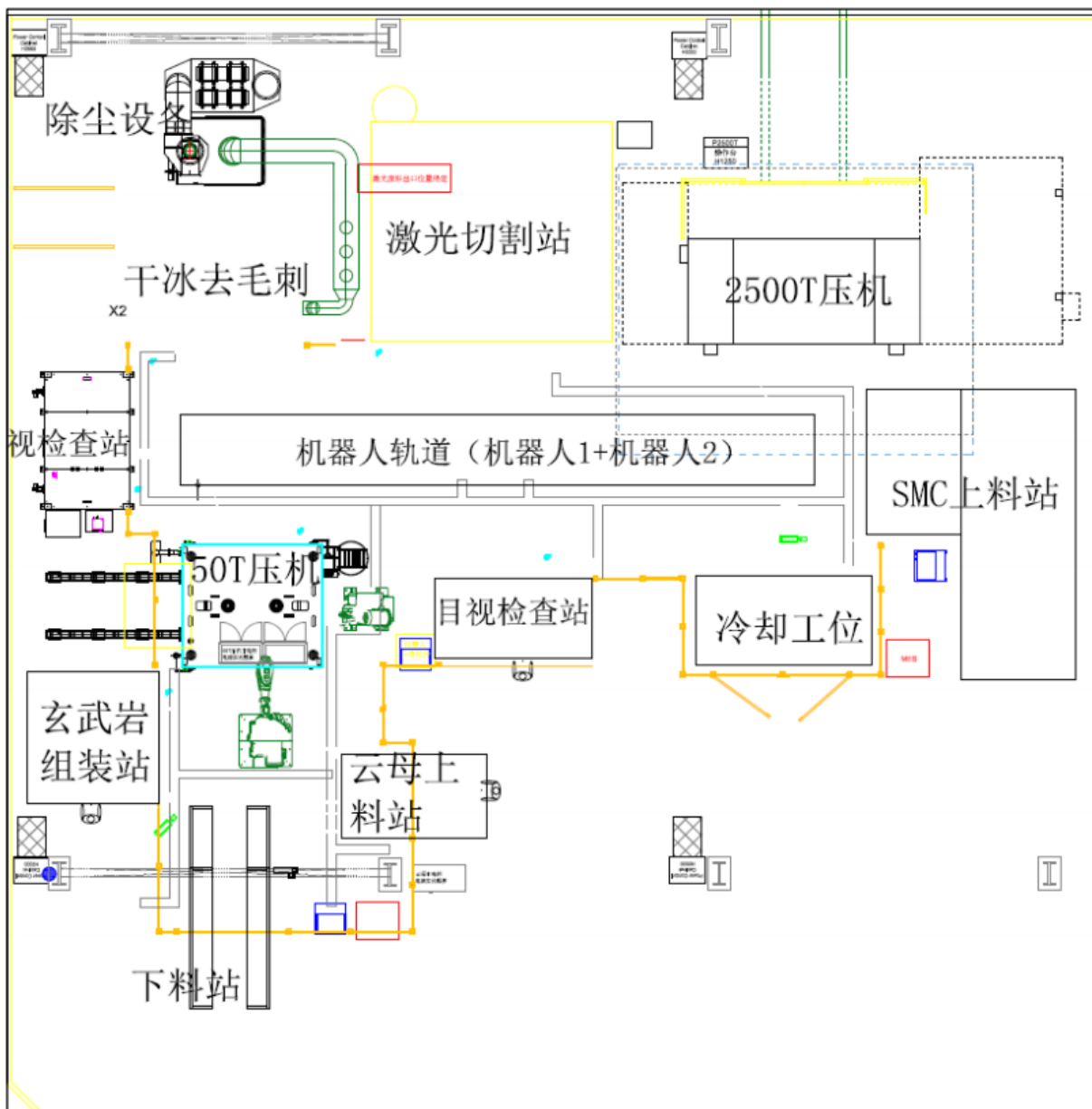
本次扩建项目位于现有项目厂区内。本项目生产车间位于 2 号厂房，仓库依托生产车间，厂区东侧设置一个出入口，可通往山淞路、晨丰路至中环南线，方便物料运输及人员进出，运输高效便捷。



3.1-1 项目地理位置图



附图 3.1-2 项目周边环境图



附图 3.1-4 扩建项目（光束二线）平面布置图

3.2 建设内容

3.2.1 项目基本情况

项目实际总投资额 3300 万元，其中环保投资 66 万元，占总投资的 2%。

本项目具体产品方案见表 3.2-1。

表 3.2-1 扩建项目主要产品方案表

| 序号 | 产品名称 | 年产量（万件） | | | 年运行时数 |
|----|------------------|---------|------|------|-------|
| | | 扩建前 | 扩建项目 | 实际产能 | |
| 1 | 汽车电池盒 (客户为光束) | 0 | 15.1 | 15.1 | 7200 |

3.2.2 工程组成

表 3.2-2 建设项目本次验收内容环保工程一览表

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | | | 备注 | |
|------|------------|------------------------|---|--|----------------------|--------------------|
| | | 环评设计 | 实际建设 | 变化情况 | | |
| 贮运工程 | 办公室 | 建筑面积7669m ² | 建筑面积7669m ² | 不变 | 依托现有 | |
| | 原料、产品仓库 | 建筑面积6000m ² | 建筑面积 6000m ² | 不变 | 依托现有，汽车运输 | |
| | 液氮储罐 | 取消外购储气，已取消 | | | 原有1个20m ³ | |
| | 氩气钢瓶 | 3个，40L | 3个，40L | 不变 | 1用2备 | |
| | 氩气钢瓶 | 1个，40L | 1个，40L | 不变 | 模房使用 | |
| | 氧气钢瓶 | 1个，40L | 1个，40L | 不变 | 测试用 | |
| | 氮气钢瓶 | 1个，40L | 1个，40L | 不变 | | |
| 公用工程 | 给水 | 24608.4t/a | 24608.4t/a | 不变 | 依托厂区供水管网 | |
| | 排水 | 生活污水 | 14664t/a | 14664t/a | 不变 | 经市政污水管网排入 |
| | | 食堂废水 | 3218.72 | 3218.72 | 不变 | 昆山建邦环境投资有 |
| | | 洗地废水 | 12t/a | 12t/a | 不变 | 限公司吴淞江污水处 |
| | | 冷却水 | 80t/a | 80t/a | / | 理厂处理 |
| 供电 | 1090万kwh/a | 1090万kwh/a | 不变 | 市政雨水管网 | | |
| 环保工程 | 废气治理 | 破碎产生的颗粒物 | 车间内无组织排放 | 车间内无组织排放 | / | 原有项目废气治理设施，扩建项目不依托 |
| | | 模具维修非甲烷总烃 | 通过移动式活性炭吸附装置处理后在车间内无组织排放 | 通过移动式活性炭吸附装置处理后在车间内无组织排放 | / | |
| | | 点胶废气 | 通过活性炭吸附装置处理后在无组织排放 | 通过活性炭吸附装置处理后在无组织排放 | / | |
| | | 注塑、模压、装配、设备保养产生的非甲烷总烃 | 集气罩收集，经活性炭装置吸附+15m排气筒(DA001)排放，设计风量15000m ³ /h | 集气罩收集，经活性炭装置吸附(编号TA002)+15m排气筒(DA001)排放，设计风量15000m ³ /h | / | |
| | | 激光打孔、激光去飞边产生的颗粒物、非甲烷总烃 | 管道收集后通过2套布袋除尘+移动式活性炭吸附(编号TA003、TA004)+15m排气筒(DA001)排放 | 管道收集后通过2套布袋除尘+移动式活性炭吸附(编号TA003、TA004)+15m排气筒(DA001)排放 | / | |

| | | | | | |
|------|--|---|---|--------------------------------------|---------------------------|
| | 光束二线：模压、切料、装配产生的非甲烷总烃 | 集气罩收集后通过1套过滤网+二级活性炭装置吸附（编号TA005）+15m排气筒（DA001）排放 | 集气罩收集后通过1套过滤网+二级活性炭装置吸附（编号TA005）+15m排气筒（DA002）排放 | 废气治理方式不变，排气筒不依托现有DA001，单独设置，编号为DA002 | / |
| | 光束二线：激光打孔、干冰去飞边产生的颗粒物、非甲烷总烃，现有项目导流板、轮毂罩激光打孔颗粒物 | 激光去飞边废气接入激光打孔设备自带除尘器+活性炭装置吸附（编号TA006）+15m排气筒（DA001）排放 | 激光去飞边废气接入激光打孔设备自带除尘器+活性炭装置吸附（编号TA006）+15m排气筒（DA002）排放 | | / |
| | 干冰去飞边（光束一线）和激光打码产生的颗粒物 | 车间通风，无组织排放 | 车间通风，无组织排放 | 不变 | 依托现有 |
| | 食堂油烟 | 油烟净化器+15m排气筒（2#）排放 | 油烟净化器+15m排气筒（2#）排放 | 不变 | 依托现有 |
| 废水 | 生活污水 | 14664t/a | 14664t/a | 不变 | 人员不增加，内部调剂，管网依托现有接入市政污水管网 |
| | 餐饮废水 | 3218.72t/a 经隔油池处理后接入市政管网 | 3218.72t/a经隔油池处理后接入市政管网 | 不变 | 依托现有，接入市政污水管网 |
| | 洗地废水 | 洗地废水经过隔油池、油水分离器处理后12t/a接入市政污水管网 | 洗地废水经过隔油池、油水分离器处理后12t/a接入市政污水管网 | 不变 | 依托现有，接入市政污水管网 |
| 噪声治理 | 机械噪声 | 采取减振、隔声、距离衰减等综合措施 | | | / |
| 固废治理 | 危险固废 | 约35m ² 危废暂存处 | 约35m ² 危废暂存处 | 不变 | 依托现有 |
| | 一般工业固废 | 100m ² 固废暂存处 | 100m ² 固废暂存处 | 不变 | 依托现有 |
| | 生活垃圾 | 若干垃圾箱 | | | 依托现有 |
| 依托工程 | 本项目涉及的主体工程、辅助工程、储运工程均依托现有已建厂房，生产、贮存、办公等区域合理布局；本项目依托厂区现有的雨污管网、雨水排放口、污水排放口，不新设雨污水排放口 | | | | |

3.2.3 主要建成设备内容

项目主要生产设备见表 3.2-3。

表 3.2-3 项目主要设备情况一览表

| 类型 | 名称 | 规规模型号 | 数量（台/套） | | | | 备注 |
|----|------------|-----------|---------|--------|------|-----|-----------------------|
| | | | 现有 | 扩建环评申报 | 实际建设 | 变化量 | |
| 生产 | 注塑机 | 120~2100t | 24 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 3D吹塑机 | / | 1 | -1 | -1 | 0 | 已取消吹塑工艺 |
| | 震动摩擦焊接机 | / | 4 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 旋转摩擦焊接机 | / | 3 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 热板焊接机 | / | 11 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 泄漏测试机 | 非标 | 11 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 破碎机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 点胶机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 液压机 | 50~2500t | 6 | 2 | 2 | 0 | 新增 50T、2500T 压机各一台 |
| | 辅助上料系统 | / | 2 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 油温机 | / | 10 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 水温机 | / | 60 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 陶瓷加热炉 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 机器人自动线 | ABB6 轴 | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | LFT-D 挤出系统 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 切料机 | / | 2 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 组装设备 | / | 17 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 氦气气密测试设备 | 阿黛凯气密仪 | 1 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 激光切割设备 | 锐科激光器 | 2 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 铣床 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| 磨床 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / | |

| | | | | | | | |
|------|----------------|---|---|---|---|---|------|
| | 激光焊机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 氩焊机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 精密焊机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 扣压机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 油压机 | / | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 翻模机 | 15T、30T | 2 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 喷胶机* | S2505-W 熔胶机 | 1 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 干冰机 | 瑞田 | 2 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 组装机 | / | 1 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 终检站 | / | 1 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | 打标机 | / | 1 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| 辅助设备 | 活性炭废气处理系统 | 15000m ³ /h | 1 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 过滤网+二级活性炭装置 | 15000m ³ /h | 0 | 1 | 1 | 0 | |
| | 布袋除尘后+移动式活性炭吸附 | / | 2 | 2 | 0 | 0 | / |
| | 冷却塔 | 300m ³ /h、200m ³ /h | 2 | 0 | 0 | 0 | / |
| | 空压机 | / | 4 | 0 | 0 | 0 | 依托现有 |
| | 增压机 | PRESUS N10 | 2 | 0 | 0 | 0 | 依托现有 |
| | 汽化器 | 100Nm ³ | 2 | 0 | 0 | 0 | 依托现有 |
| | 气辅控制器 | GPC-SF-4 | 6 | 0 | 0 | 0 | 依托现有 |
| | 机器人 | | 0 | 6 | 6 | 0 | 新增 |
| | 冷却工作站 | | 0 | 1 | 1 | 0 | 新增 |
| | PSA 变压吸附制氮装置 | 中拓科技，含 3 个 氮气缓冲罐 | 0 | 1 | 1 | 0 | 新增 |

3.2.4 原辅材料情况一览表

项目原辅材料情况见表 3.3-4。

表 3.3-4 原辅材料消耗情况一览表

| 名称 | 组份/规格 | 现有 | 扩建项目 申报量 | 扩建项目 实际使用量 | 变化量 | 包装规格 | 最大储存量 |
|--|---|---------------------|--|--|-----|--|-------|
| 氮气（液态） | 99.999%N ² | 15 万 m ³ | 0 | 0 | 0 | 环评申报取消 20m ³ 储气罐，改为空气制氮，实际已落实 | |
| SMC（玻纤增强不饱和聚酯树脂片状模塑料）（供应商为 IDI-艾蒂复合材料） | 不饱和聚酯树脂 23%（苯乙烯 1-20%），玻璃纤维 32%，矿粉 40%，添加剂 5% | 1105 | 2537 | 2537 | 0 | 700-800kg/箱 | 20 |
| 液压油 | 石油原油 90-98%，二烷基二硫代磷酸 锌 0.8-1.2%，丙烯酸共聚物 0.2-0.5% | 18.3 | -18.3 | 0 | 0 | / | / |
| 液压油（雪佛龙 46#特级抗磨液压油） | 深度精制矿物油（C15-C50）70-99%重量 | 0 | +18.9（新增两台液压机首次添加量约为 11.95t，年补充损耗量 0.6t，液压油 3-5 年更换一次） | +18.9（新增两台液压机首次添加量约为 11.95t，年补充损耗量 0.6t，液压油 3-5 年更换一次） | 0 | 209L/桶 | 2 桶 |
| 热熔胶 | 聚氨酯聚合物/含酯基大分子高聚物 95-99%，亚甲基二苯基二异氰酸酯 1-5% | 32.5 | 24 | 24 | 0 | 20kg/桶 | 0.1 |
| C60 胶水 | C16-18 醇类 70-100% | 0.65 | 0.025 | +0.025 | 0 | 25kg/桶 | 0.025 |
| 干冰 | CO ₂ | 65 | 151 | 151 | 0 | 6kg-8kg/块 | 1 |
| 云母片 | / | 364 | 854 | 854 | 0 | 箱装 | 20 |
| 玄武岩 | / | 26.31 | 63 | 63 | 0 | 箱装 | 1 |

3.3 生产工艺

汽车电池盒生产工艺流程如下：

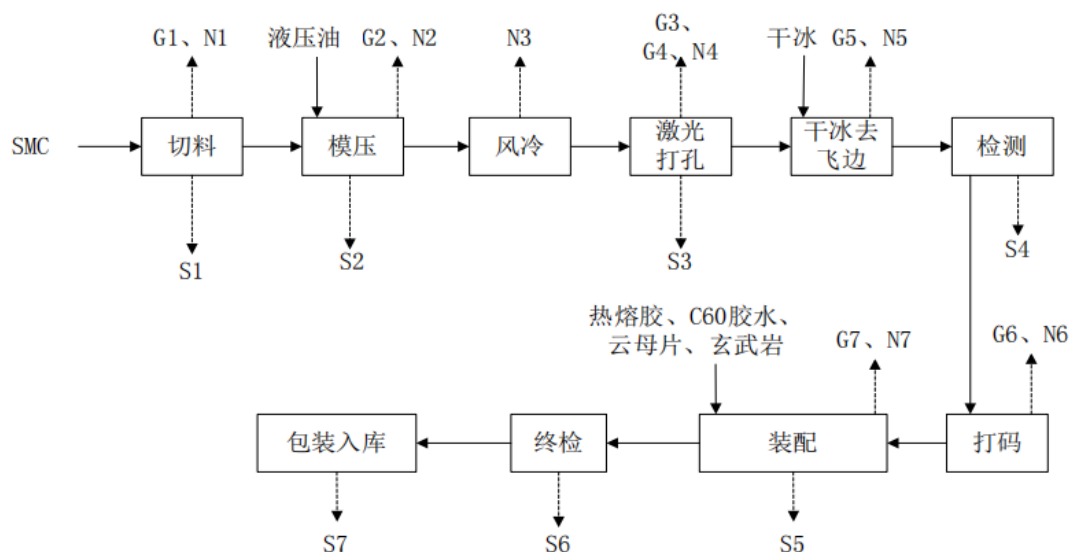


图 3.3-1 汽车电池盒生产工艺流程图

切料：外购 SMC 经切料机分切后称重，切料过程产生有机废气 G1、噪声 N1、SMC 边角料 S1。

模压：将称好重量的料块利用自动线中的机器人放入液压机模压成型。加热温度为 $140^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，时长 3min。苯乙烯是不饱和聚酯树脂交联反应的交联剂。不饱和聚酯分子之间，反应活性较低，固化效率低，所以需要通过苯乙烯分子作为桥梁完成交联反应，大部分苯乙烯参与交联反应，仅少部分苯乙烯挥发到空气中。虽然苯乙烯比例很低，但是可以帮助形成三维网状分子结构，达到期望的耐热性、强度、刚性、尺寸稳定性等材料特性。该过程产生有机废气 G2、噪声 N2、废油桶、废矿物油 S2。

风冷：成型后的工件通过风冷定型。该过程产生噪声 N3。

激光打孔：根据设计要求使用激光切割机进行打孔。该过程产生颗粒物 G3、激光切割瞬间局部温度达到 1800°C 左右，产生少量有机废气 G4、噪声 N4、废边角料 S3。

干冰去飞边：以干冰颗粒为被加速的粒子，通过干冰机喷射到工件孔隙中，利用高速运动的固体干冰颗粒的动量变化、升华、熔化等能量转换，使工件孔隙的残留杂质迅速随气流清除。该过程产生颗粒物 G5、噪声 N5。

检测：利用压缩空气对产品进行气密性测试。产生的不合格品 S4。

打码：合格品利用打标机激光打码，该过程产生少量烟尘 G6、噪声 N6。

装配：喷胶机将胶桶中的固态热熔胶加热到液态热熔胶，使用电加热，加热温度 150-180℃，并由齿轮泵以一定的压力把热熔胶经过胶管输送到施胶处对云母片进行施胶，同时另一个机器人取工件利用液压机进行压合，最后将玄武岩贴在电池盒上。

热熔胶机使用后，必须对 PUR 热熔胶机进行及时清洗防止其固化从而影响下次使用。加入 C60 胶水加热到熔融状态，加热温度 180℃，用齿轮泵把 C60 胶水输送到胶路各个位置包括保温管与喷枪，从而把各胶路中的 PUR 置换出来。清洁过程为密闭状态。该过程产生有机废气 G7、噪声 N7、废云母片及废玄武岩、废胶及废桶（除废油桶以外的）S5。

终检：装配后产品进入终检站目测检查，合格品包装入库，不合格品 S6 外售。包装入库，该过程产生废包材 S7。

现有项目进气歧管、压力管、门板等产品生产工艺技改流程图：

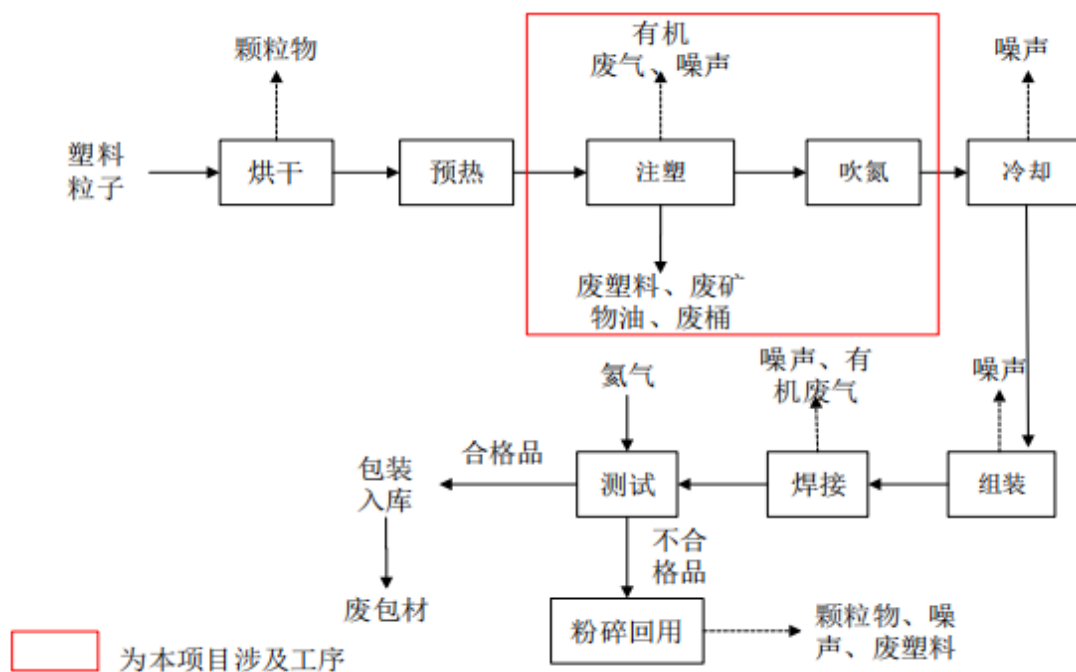


图 3.3-2 进气歧管、压力管、门板等产品生产工艺技改流程及产污环节图

项目将原吹塑工序改为注塑成型，淘汰 3D 吹塑机 1 台，并增加空分制氮辅助设施，为吹氮工序提供氮气。本次工艺技改过程中，塑料粒子、液压油年消耗量基本保持不变，废气污染物排放量基本不会增加。注塑过程中产生的废塑料、废矿物油和废桶均已包含在现有项目内，本次不考虑。由于注塑成型工段的废气

治理设施已验收，并且原辅材料及污染物排放量基本不变，同时，根据公司例行检测报告，该设施科稳定达标排放，因此本次对该设施不进行监测。

项目采用空分制氮，制氮系统工艺流程如下：

制氮机工作原理：变压吸附空分制氮(简称 P.S.A 制氮)是一种先进的气体分离技术，以优质高效制氮碳分子筛为吸附剂，采用常温下变压吸附原理（PSA）分离空气制取高纯度 99.995%的氮气，即“高压吸氧制氮，常压解析氧气”的原理。

氧、氮两种气体分子在碳分子筛表面上的扩散速率不同，直径较小的气体分子（O₂）扩散速率较快，较多的进入高效制氮碳分子筛微孔，直径较大的气体分子（N₂）扩散速率较慢，进入高效制氮碳分子筛微孔较少。利用高效制氮碳分子筛对氮和氧的这种选择吸附性差异，导致短时间内氧气在吸附相富集，氮气在气体相富集，如此氧氮分离，在 PSA 条件下得到气相富集物氮气。

一段时间后，碳分子筛对氮气的吸附达到平衡，根据高效制氮碳分子筛在不同压力下对吸附气体的吸附量不同的特性，降低压力使高效制氮碳分子筛解除对氧气的吸附，这一过程为再生。根据再生压力的不同，可分为真空再生和常压再生。

常压再生利于碳分子筛的彻底再生，易于获得高纯度气体。

变压吸附制氮机（简称 PSA 制氮机）是按变压吸附技术设计、制造的氮气发生设备。通常使用两吸附塔并联，由全自动控制系统按特定可编程序严格控制时序，交替进行加压吸附和解压再生，完成氮氧分离，获得所需高纯度氮气。

此工序产生噪声 N、废分子筛。

现有项目导流板、轮毂罩产品生产工艺技改流程图：

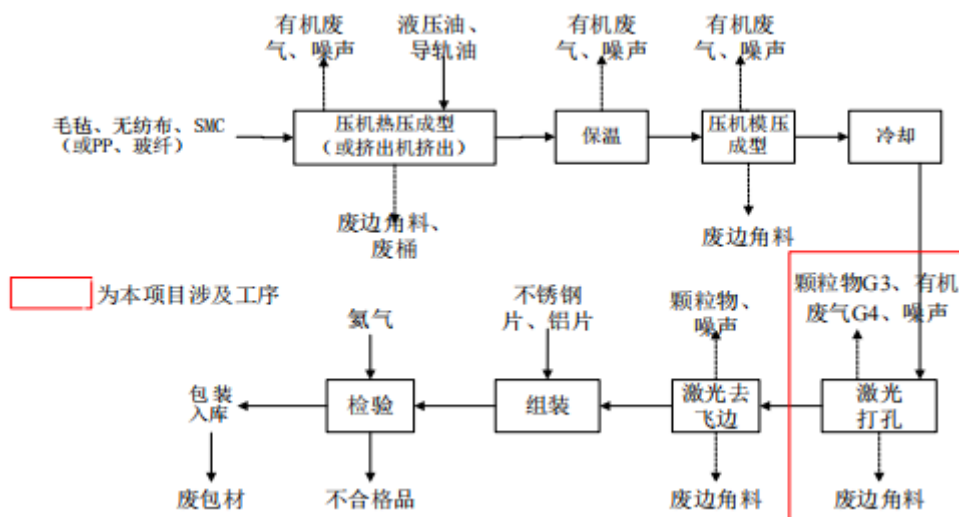


图 3.3-3 导流板、轮毂罩生产工艺技改流程及产污环节图

激光打孔：根据设计要求使用激光切割设备进行打孔。该过程产生颗粒物、激光切割瞬间局部温度达到 1800℃左右，产生少量有机废气，噪声、废边角料。

3.4 水平衡

本项目不新增员工，从现有员工中调配，因此不增加生活用水和食堂用水；本项目生产区域利用现有生产车间，不增加洗涤用水；本项目不新增冷却用水。扩建后全厂水平衡图如下：

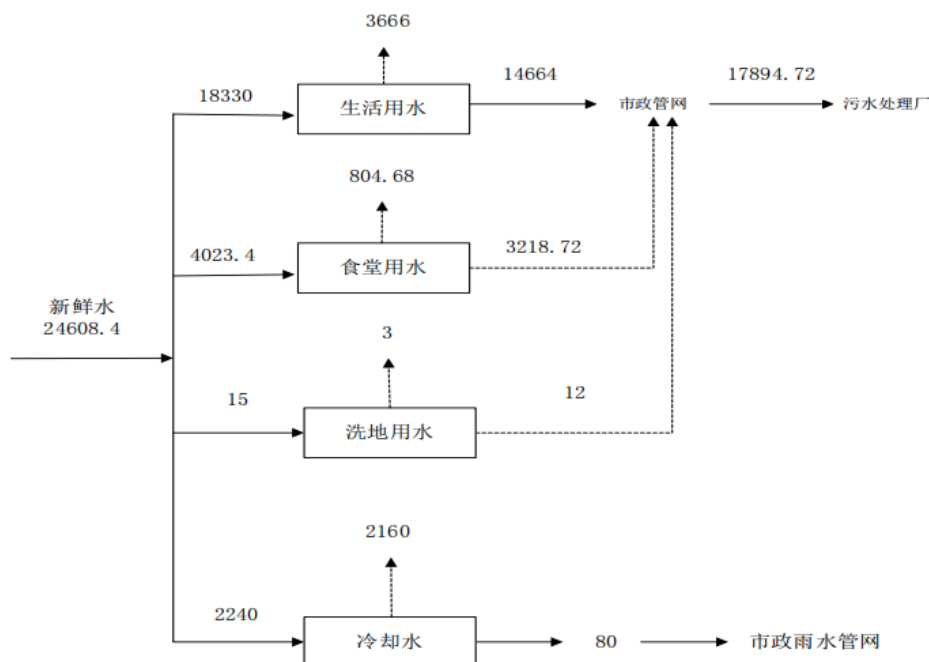


图 3.4-1 水平衡图

3.5 项目变动情况

本项目主要变动情况为原辅材料、生产设备以及以新带老清洗废气的污染治理去向等变化，在项目的性质、规模、地点、物料运输、装卸、贮存等方式等方面均未发生变动。

项目对照《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目》及批复（昆高环建(2024) 62 号）文件的要求，环境影响变动分析见下表 3.4-1。

表 3.4-1 环境影响变动分析

| 序号 | 重大变动清单（环办环评函[2020]688 号） | 本项目是否存在此项变动 | 变动环境影响情况 |
|--------|---|--|--------------|
| 性质 | 1 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 本项目开发、使用功能未发生变化。 | / |
| 规模 | 2 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 | 生产、处置或储存能力未增大 | / |
| | 3 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 生产、处置或储存能力未增大，且无一类污染物排放 | / |
| | 4 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。 | 根据《昆山市环境状况公报（2023 年）》中的数据，项目地为环境质量为臭氧不达标区。项目生产、处置、储存能力未发生变化，未导致污染物排放量增加。 | / |
| | 地点 | 5 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 本项目未重新选址。 |
| 生产工艺 | 6 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 项目未新增产品品种，生产装置、设备的变化未导致新增污染物种类或污染物排放量增加。将液化石油气用天然气替代，可减少污染物的排放。项目建设无废水一类污染物排放。 | 不会增加项目对环境的影响 |
| | 7 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。 | 未发生变动 | / |
| 环境保护措施 | 8 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 废水污染防治措施未发生变化。废气治理方式未发生变化。 | 不会增加项目对环境的影响 |
| | 9 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 未新增废水直接排放口，排放口位置未变化 | / |

劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目验收监测报告

| 序号 | 重大变动清单（环办环评函[2020]688号） | 本项目是否存在此项变动 | 变动环境影响情况 |
|----|---|---------------------------------------|------------------|
| | 10 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。 | 新增一个废气排放口，但不是主要排放口 | 不会增加项目对环境的影响 |
| | 11 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化。 | / |
| | 12 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 固体废物利用处置方式不变 | / |
| | 13 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 项目按要求，车间、危废暂存点等地面做防腐、防渗等措施，风险防范能力未降低。 | 未导致环境风险防范能力弱化或降低 |

结合《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）进行综合分析，本项目的性质、规模、地点、生产工艺、设备和环境保护措施均未发生重大变动，未构成重大变动。

4 、 主要污染源及治理措施

4.1 水污染物治理设施

扩建项目不新增员工，从现有员工中调配，不增加生活用水和食堂用水；项目生产区域利用现有生产车间，不增加洗涤用水；项目不新增冷却用水。因此，本项目不涉及生产废水和生活污水产生及排放。

现有生活污水经市政污水管网排入昆山建邦环境投资有限公司吴淞江污水处理厂处理。企业取得城镇污水排入排水管网许可证。

| | |
|--|---|
|  |  |
| <p>雨水排放口阀门</p> | <p>雨水排放口标识牌</p> |

4.2 废气污染物治理设施

①切料、模压、装配工序：

切料、模压过程使用的 SMC 以及装配过程使用热熔胶、C60 胶水均会产生有机废气，企业对切料、模压、装配工段利用集气罩收集后，新增一套过滤网+二级活性炭装置吸附处理后，通过 15m 排气筒（DA002）高空排放。

模压过程使用液压油存储于设备内，挥发量较少，一起随集气罩收集经过滤网+二级活性炭装置吸附处理后通过排气筒（DA002）高空排放。

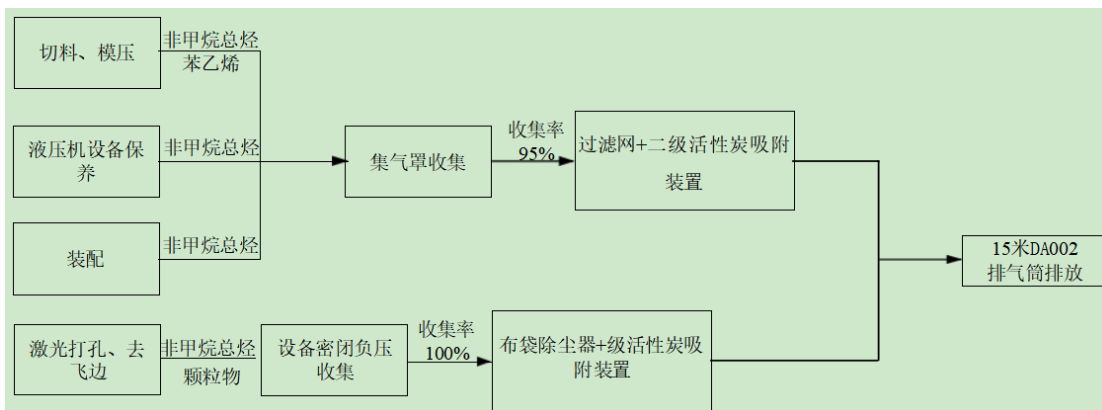
②激光打孔、激光去飞边废气



生产过程产生颗粒物及少量有机废气，废气经管道收集，由布袋除尘器+活性炭装置吸附处理后，通过 15m 排气筒（DA002）高空排放。激光打孔、激光去飞边过程为密闭状态，收集效率 100%。

③干冰去飞边、打码废气

干冰去飞边、打码产生少量颗粒物，基本沉降设备周边。

治理设施收集及排放情况如下：



| | | |
|--------------|--|---|
| DA002 |  |  |
| | 布袋除尘器+活性炭 (TA006) | 过滤+二级活性炭吸附塔 (TA005) |
| |  | |
| 采样口、标识牌及采样平台 | | |

4.3 噪声治理设施

项目采取的降噪措施包括：厂房采用隔声性能良好的隔声门窗进行安装，还可利用车间墙体进行隔声。营运期间定期对设备进行维护保养，避免异常噪

声产生等。

4.4 固体废弃物

生产过程产生的固废主要为生产工艺过程中产生的废云母片、废玄武岩、废塑料（含不合格品、废边角料）、废包材、布袋收尘、空分制氮系统制氮过程中产生的废分子筛，废桶、废油桶、废料（废胶）、废矿物油、废活性炭等。

工业固体废弃物在外运处置之前，针对固体废物不同性质，采取在厂区内设置专门的固废仓分类存放。

项目一般工业固体废弃物实行分类收集，定期委托外单位处理实现资源化利用，不会产生二次污染。

项目依托原有项目一般固废堆放区，建筑面积为 100m²；危废暂存间依托现有，建筑面积为 35m²。满足贮存需求，定期清运，贮存时间不超过一年。危险废物存放场所已参照《危险废物贮存污染控制标准》相关规定要求设置。地面硬化处理，起到防渗、防腐，设置于室内，满足防风、防雨、防晒要求，避免了危险废物散落、泄露对环境造成的污染。

此外，还设有导流沟和集水槽用来收集废液，符合暂存库设计规范。

公司建立了规范的危废台账，如实申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。并有专人进行台账建立的管理。所有危废均委托有资质单位处理。仓库现场照片如下：



| | |
|---|--|
|  |  |
| <p>危废仓库标志牌</p> | <p>危险废物贮存分区标志</p> |
|  |  |
| <p>危废仓库防泄漏集液导流沟</p> | <p>危废仓库监控设施</p> |
|  |  |
| <p>一般固废标志牌</p> | <p>一般固废仓库</p> |

表 4-3 工业固体废物处置方式一览表

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 产生工序 | 主要成分 | 废物代码 | 估算产生量 (t/a) | 验收估算量 (t/a) |
|----|-------------|------|-------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | 废云母片及废玄武岩 | 一般固废 | 装配 | 云母片、玄武岩 | 900-099-S59 | 91.7 | 91.7 |
| 2 | 废塑料（不合格品） | | 检测、终检 | 塑料 | 900-003-S17 | 112.1 | 112.1 |
| 3 | 布袋收尘 | | 废气治理 | 塑料 | 900-003-S17 | 6.4 | 6.4 |
| 4 | 废包材 | 危险固废 | 包装材料 | 纸、塑料、木栈板等 | 900-099-S59 | 71.3 | 71.3 |
| 5 | 废桶（除废油桶以外的） | | 包装材料 | 热熔胶 | 900-041-49 | 7.5 | 7.5 |
| 6 | 废油桶 | | 包装材料 | 液压油 | 900-249-08 | 0.12 | 0.12 |
| 7 | 废料（废胶） | | 装配 | 热熔胶、C60胶水 | 265-101-13 | 5.23 | 5.23 |
| 8 | 废矿物油 | | 模压 | 有机废气 | 900-249-08 | 3.0t/3-5年 | 3.0t/3-5年 |
| 9 | 废活性炭 | 废气治理 | 液压油 | 900-039-49 | 19.83 | 19.83 | |

由此可见，公司危险废物的产生量未超出环评预估量。

4.5 其他环保设施

4.5.1 环境风险防范设施

公司已于 2025 年 02 月 26 日在苏州市昆山生态环境局备案（备案编号：320583-2025-048-L），根据环评报告及公司应急预案中风险防控及应急措施介绍结合现场实际情况，公司设置 1 个 150m³ 的事故应急袋。

公司应急物资与装备见表 4.5-1。

表 4.5-1 污染物收集设施一览表

| 应急系统名称 | 应急设施名称 | 数量 | 单位 | 使用地点 | 负责人 |
|-----------|--------|-------------------|----|-------|------|
| 截断 | 截止阀 | 2 | 个 | 雨水管网口 | 厂务周磊 |
| 收集 | 事故应急袋 | 150m ³ | 个 | 厂区 | 厂务周磊 |
| 应急电池 | 柴油发电机 | 1 | 个 | 厂区 | 厂务周磊 |
| 危废应急物资包 | 消防战斗服 | 2 | 件 | 危废区 | 孙振守 |
| | 消防靴 | 2 | 双 | | |
| | 消防头盔 | 2 | 个 | | |
| | 四合一安全锤 | 2 | 个 | | |
| | 自救呼吸器 | 10 | 个 | | |
| | 洗眼液 | 2 | 瓶 | | |
| | 泄露处理包 | 1 | 个 | | |
| | 防泄漏托盘 | 10 | 个 | | |
| | 黄砂箱 | 1 | 箱 | | |
| 化学品柜应急物资包 | 防护服 | 2 | 件 | 化学品柜 | 杨凌 |
| | 吸附棉 | 1 | 个 | | |
| | 呼吸器 | 2 | 个 | | |
| | 防护手套 | 4 | 双 | | |
| | 防护眼镜 | 4 | 个 | | |
| | 防化靴 | 2 | 双 | | |

4.5.2 在线监测装置

环评对在线监测未做要求。

4.5.3 以新带老

项目不涉及以新带老措施。

4.6 环保设施及“三同时”落实情况

项目环保设施落实情况见表4.6-1。

表 4.6-1 项目环保“三同时”验收计划一览表

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环评建议治理措施 | 实际建设情况 | 处理效果 |
|----|-------|----------------|---|--|---|
| 废气 | DA002 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度 | 集气罩收集后通过 1 套过滤网+二级活性炭装置（编号 TA005）吸附+15m 排气筒（1#）排放 | 集气罩收集后通过 1 套过滤网+二级活性炭装置（编号 TA005）吸附+15m 排气筒（DA002）排放 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）/《恶臭污染物排放标准》 |

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环评建议治理措施 | 实际建设情况 | 处理效果 |
|--------------|--|--------------------|--|---|--|
| | | 颗粒物、非甲烷总烃 | 激光去飞边废气接入激光打孔设备自带除尘器+活性炭装置（编号 TA006）吸附+15m 排气筒（1#）排放 | 激光去飞边废气接入激光打孔设备自带除尘器+活性炭装置（编号 TA006）吸附+15m 排气筒（DA002）排放 | （GB14554-1993） |
| | 厂界无组织 | 非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、臭气浓度 | 加强车间通风系统 | 无组织排放 | |
| | 厂区内无组织 | 非甲烷总烃 | 加强车间通风 | 无组织排放 | 《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） |
| 噪声 | 生产设备 | 等效 A 声级 | 采取合理布局、选用低噪声设备、厂房隔声、设备减振、风机采取进出口消声器、加强管理等 | 合理布局，厂房隔声、减振、风机加装消声器等，加强管理 | 达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准 |
| 固废 | 危险固废 | 危险固废 | 废油桶、废活性炭、废料（废胶）、废矿物油等收集后在厂内危废仓库贮存，委托有资质单位处置。项目危废仓库一处 35m ² ，依托现有。危险废物贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求、《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）相关规定要求进行危险废物的贮存。 | | 固废零排放，危险固废厂内规范暂存，各类固体废物废弃物分类贮存 |
| | 一般固废 | 一般固废 | 钢板边角料及次品、废线材等委托专业物资回收单位处理，一般固废暂存场全厂共 100m ² ，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）贮存。 | | |
| | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 委托当地环卫部门收集处理 | 委托当地环卫部门收集处理 | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | <p>项目应选择先进、成熟、可靠的工艺技术和较清洁的原辅材料，采用清洁生产审核等手段对生产全过程进行控制，并对产生的各类废物进行合理回用和治理，尽可能从源头上减少污染物产生和排放，降低生产过程和末端治理成本。积极开展水循环使用，减少废水排放。严格按照国家相关规范要求，对工艺、设备、仓库等采取相应措施，防止和降低污染物跑冒滴漏，将污染物泄漏环境风险事故降到最低程度。防渗工程设计使用年限不应低于设备、管线及建、构筑物的设计使用年限。厂区采取分区防渗措施，危废暂库（地面）等为重点防渗区，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的防渗要求进行建设；其他区域厂区做好硬化。</p> | | | 对危险品仓库等重点区域开展防腐防渗漏检查，仓库地坪已采取涂防腐防渗涂层，危废仓库设置有防漏托盘、围堰等措施 | |
| 环境风险防范措施 | <p>①生产车间风险防范措施：模压区、装配区域地面按重点防渗区要求做好防渗措施，配备应急物资。 ②化学品原料仓库风险防范措施：企业液压油、胶水等化学品贮存区设置集液托盘，地面按重点防渗区要求做好防渗措施，配备应急物资。 ③危险废物贮存设施风险防范措施：废矿物油等液态危废设置集液托盘，其他危废采用袋装并置于集液托盘上，地面按重点防渗区要求做好防渗措施。满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，配备应急物资。 ④环保设施风险防范措施加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患并维修，确保废气处理系统正常运行。废气处理装置安装联动装置，确保产污设备运行时废气处理装置同时开启。活性炭箱体前后设置压差计、箱体设置温度计，定期更换活性炭。</p> | | | 按要求落实环境风险防范措施，定期进行环境突发事件应急演练，公司设置 1 个 150m ³ 的事故应急袋。公司应急预案已完成备案，备案号：320583-2025-048-L。 | / |

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环评建议治理措施 | 实际建设情况 | 处理效果 |
|----|-----|-----|---|--------|------|
| | | | <p>⑤事故废水厂区采取分区防渗，有完善的截流、监控、收集措施，雨水总排口设置有截止阀，厂区配套事故水收集管网系统，厂区不具备建设事故应急池条件，事故应急废水收集利用应急储水袋和雨水管网，各车间及仓库出入口设有斜坡围堰，发生事故时及时关闭闸门，防止消防废水流出厂区外，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内。发生火灾爆炸事故时，在事故发生位置四周用装满沙土的袋子围成围堰拦截消防废水，并在厂内采取导流方式将消防废水、泡沫等统一收集，集中处理，消除安全隐患后交由有资质单位处理，防止消防废水通过地面渗入地下而污染地下水。</p> <p>⑥编制环境风险事故应急预案，完成备案，定期组织学习事故应急预案和演练。</p> | | |

5、环评结论和环评批复要求

5.1 环评主要结论

《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目环境影响报告表》中结论摘录如下：

本项目符合国家和江苏省、苏州市、昆山市的有关产业政策和发展方向；所在区域环境质量现状总体良好；本项目采用的污染防治措施可行，污染物可实现达标排放；拟采取的环保措施可行、有效，确保污染物排放达标，使区域环境质量基本保持不变。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目在落实环评中提出的污染防治措施和各项建议后，在营运期对周围环境的影响可控制在允许范围内，从环境保护的角度分析，本项目的建设具有环境可行性。

5.2 环评报告表批复要求及落实情况

表 5.2-1 批文（昆高环建(2024)62 号）执行情况表

| 序号 | 审批意见 | 执行情况 |
|----|---|---|
| 1 | 本项目不新增生产废水和生活污水排放。 | 公司按照“清污分流、雨污分流”原则建设；不新增生产废水和生活污水排放。 |
| 2 | 注塑废气依托原有活性炭吸附装置处理后通过 15 米高 1#排气筒排放，切料、模压及装配废气经过滤网+二级活性炭吸附装置(TA005)处理后与经袋式除尘器+活性炭吸附装置(TA006)处理后的激光打孔、干冰去飞边废气一并经 15 米高 1#排气筒排放，非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5、表 9 标准，臭气浓度、无组织苯乙烯执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级、表 2 标准，厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准。 | 注塑废气依托原有活性炭吸附装置处理后通过 15 米高 1#(DA001)排气筒排放。切料、模压及装配废气经过滤网+二级活性炭吸附装置(TA005)处理后与经袋式除尘器+活性炭吸附装置(TA006)处理后的激光打孔、干冰去飞边废气一并经 15 米高 DA002 排气筒排放。排气筒与现有排气筒不合并排放。 污染因子执行标准与环评审批一致。 |
| 3 | 选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准。 | 公司采取减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准。 |
| 4 | 按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定要求，防 | 生活垃圾统一交由开发区环卫部门清运处理；一般固废收集后标售；危险固废委托相应的有资质单位转移处置，并执行危险废物转移联单制度。 |

劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目验收监测报告

| 序号 | 审批意见 | 执行情况 |
|----|---|---|
| | 止产生二次污染。自项目建成投产之日起，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并依法进行申报登记。 | |
| 5 | 严格落实环境风险的防范措施，避免风险事故。建设单位应强化环境风险意识，从技术、工艺管理等方面加强落实防范措施。 你公司在项目设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关部门要求；应对污水处理、粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。 | 建设单位已编制突发环境事故应急预案，制定风险防范措施。公司已开展安评工作。 |
| 6 | 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)的要求完善各类排污口和标志设置。 | 排污口已在满足生产、安全需求的前提下按照《管理办法》进行规划化设置。 |
| 7 | 按《报告表》提出的要求对施工期和运营期执行环境监测制度，编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料备查。 | 企业已按要求开展自行监测工作。 |
| 8 | 本项目实施后，污染物排放总量初步核定为(单位：吨/年)：1. 废气污染物总量指标(本项目/全厂)：VOCs≤0.7505/1.6982、颗粒物≤0.084/0.2077,作为总量控制指标。苯乙烯≤0.14364/0.23584、油烟≤0/0.0423，作为总量考核指标。 2. 固体废物：全部综合利用或安全处置。 | 根据验收监测核算，污染物总量可满足环评初步核定量。 |
| 9 | 严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。 | 公司按报告表内容建设，落实生态环境保护主体责任 |
| 10 | 你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。 | 公司已按规定申请排污许可证，并开展环保设施竣工验收工作。环境保护设施均已建成。 |
| 11 | 建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到我区批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发〔2015〕162号)做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。 | 公司环评及报告表已在苏州市生态环境局网站公开，竣工后进行了信息公开。 |
| 12 | 如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。 | 项目污染物排放标准未发生变化 |
| 13 | 该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报重新审核。 | 按要求建设 |

6、验收评价标准

根据《劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目环境影响报告表》、《关于劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目环境影响报告表的审批意见》（昆高环建(2024)62号）、排污许可登记，确定本次竣工验收评价标准如下：

6.1 污染物排放标准

6.1.1 水污染物排放标准

本项目不涉及

6.1.2 废气排放标准

项目产生的颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度限值执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9标准；苯乙烯无组织排放浓度限值执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级标准。非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物有组织排放浓度限值执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准，臭气浓度限值执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准。

表6.1-1 废气排放标准限值表

| 污染物 | 有组织废气 | | 无组织排放浓度 (mg/m ³) | 采用标准 |
|------------------|-----------|----------------------------|---------------------------------|---|
| | 高度 (m) | 浓度 (mg/m ³) | | |
| 非甲烷总烃 | 15 | 60 | 4.0 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、表9标准 |
| 非甲烷总烃 单位产品排放量 | | 0.3kg/t产品 | / | |
| 颗粒物 | | 20 | 1.0 | |
| 苯乙烯 | | 20 | 5.0 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1二级 |
| 臭气浓度 | 15 | 2000 (无量纲) | 20 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1、表2 |

表6.1-2 挥发性有机物无组织排放限值

| 污染物项目 | 监控点限值 mg/m ³ | 限值含义 | 无组织排放 监控位置 | 执行标准 |
|-------|----------------------------|--------------|---------------|--|
| NMHC | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外 设置监控点 | 江苏省《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）表2 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度限值 | | |

6.1.3 噪声排放标准

项目厂界噪声（昼间）排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类声环境功能区标准，见表 6.1-3。

表 6.1-3 厂界噪声标准限

| 时段 | 标准 | 类别 | 噪声值 dB (A) | |
|-----|------------------------------------|----|------------|----|
| | | | 昼间 | 夜间 |
| 营运期 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) | 3类 | 65 | 55 |

6.1.4 固体废物评价标准

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废贮存管理参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）提出管理要求。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

6.2 总量控制指标

项目涉及的污染源总量控制详见表 6.2-1。

表 6.2-1 污染物总量控制表

| 类别 | | 污染因子 | 本次验收控制量 |
|-----|---------|-------------|---------|
| 废气 | 有组织 | VOCs（非甲烷总烃） | 0.3555 |
| | | 苯乙烯 | 0.06804 |
| | | 颗粒物 | 0.084 |
| | | 油烟 | 0 |
| | 无组织 | VOCs（非甲烷总烃） | 0.395 |
| | | 苯乙烯 | 0.0756 |
| | 有组织+无组织 | VOCs（非甲烷总烃） | 0.7505 |
| | | 苯乙烯 | 0.14364 |
| 颗粒物 | | 0.084 | |
| 油烟 | | 0 | |

7、验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，根据监测技术服务委托书，江苏科测检测科技有限公司于2025年2月13日-14日对该项目的废气及厂界噪声进行了验收检测。

验收监测内容包括废气监测、噪声监测和固体废弃物核查。

7.1 废气的监测

根据本项目的排污特点，确定本次验收监测废气的监测点位、监测频次及监测分析方法，详见表 7.1-1。

表 7.1-1 废气监测点位、监测频次

| 序号 | 排气筒编号 (括号中为原环评编号) | 监测因子 | 监测 点位 | 监测时间 (周期) | 监测频次 (次/周期) |
|----|----------------------|-----------|----------|--------------|----------------|
| 1 | DA002 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 出口 | 2 | 3 |
| | | 苯乙烯、臭气浓度 | 出口 | 2 | 4 |

表 7.2-2 无组织排放废气监测频次

| 监测点位 | 监测因子 | 监测时间 (周期) | 监测频次 (次/周期) |
|-----------------|-----------|-----------|-------------|
| 无组织排放 OG1-G4 | 臭气浓度、苯乙烯 | 2 | 4 |
| | 非甲烷总烃、颗粒物 | 2 | 3 |
| 厂区O门1 | 非甲烷总烃 | 2 | 3 |

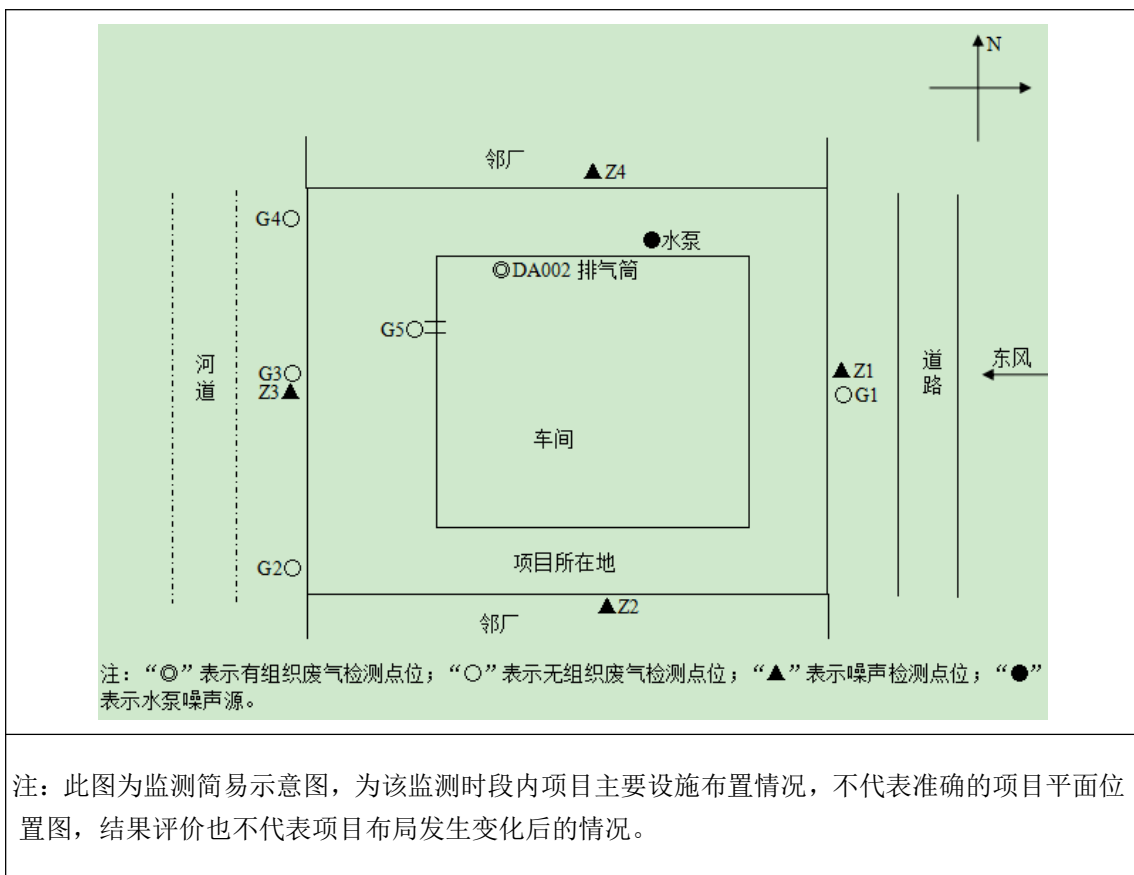
7.2 噪声监测

本项目噪声源为泵及风机等辅助设备运转所产生，生产时连续运行，根据项目的排污特点，确定本次验收监测噪声的监测点位、监测频次及监测分析方法，详见表 7.3-1。

表 7.3-1 噪声监测点位、监测频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测时间 (周期) | 监测频次 (次/周期) |
|--------------|-----------------|--------------|----------------|
| 厂界外 1 米▲1-▲4 | 等效连续 (A) 声级 Leq | 2 天 | 昼、夜各 1 次 |

监测点位示意如下：



7.3 固体废弃物监测

对该项目所产生的固体废弃物的存放处理情况进行核查。

8、质量保证及质量控制

江苏科测检测科技有限公司于 2025 年 2 月 13 日-14 日对项目大气污染治理设施出口、厂界噪声进行了验收检测并出具检测报告。

8.1 检测分析及检测仪器

根据现行有效监测分析方法确定监测项目分析方法见表 8.1-1；检测仪器见表 8.1-2。

表 8.1-1 监测项目分析方法一览表

| 类别 | 项目 | 分析方法 |
|-------|--------|---|
| 有组织废气 | 苯乙烯 | 固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014 |
| | 臭气 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022 |
| | 颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017 |
| | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017 |
| 无组织废气 | 苯乙烯 | 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ644-2013 |
| | 臭气 | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022 |
| | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022 |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017 |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 |

表 8.1-2 监测项目检测仪器一览表

| 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 |
|----------------|-----------------|---------|
| 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 | ZR-3260D 型 | KS003 |
| 双路 VOCs 采样器 | ZR-3713 型 | KS005-3 |
| 便携式风速仪 | WJ-8 型 | KS007 |
| 空盒气压表 | DYM-3 型 | KS008 |
| 多功能声级计 | AWA6228+型 | KS011-2 |
| 声校准器 | AWA6021A 型 | KS012-2 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3923 型 | KS022-1 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3923 型 | KS022-2 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3923 型 | KS022-3 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3923 型 | KS022-4 |
| 电子天平 | AUW220D | KA005 |
| 气-质联用仪 | GCMS-QP2010PLUS | KA019 |
| 低浓度恒温恒湿称重系统 | LB-350N | KA020 |
| 气相色谱仪 | GC2000 | KA030 |

8.2 监测单位及其人员资质

项目验收监测单位为苏州东睿环境检测有限公司。参加本次竣工验收监测现场采样负责人、项目负责人均经国家或省厅考核合格并持证上岗。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30%~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

8.4 噪声监测

厂界噪声监测期间2025年02月13日，天气多云，昼间风速2.1米/秒，夜间风速2.3米/秒；2025年02月14日，天气阴，昼间风速2.4米/秒，夜间风速2.4米/秒；符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008所要求的气候条件（风速小于5.0米/秒）。

9、验收检测结果及分析

9.1 生产工况

项目全年生产数以 300 天计，日生产时间以 24 小时计，合计 7200 小时，监测期间项目生产工况见下表。

表 9.1-1 监测工况调查结果

| 日期 | 产品名称 | 申报产能 (件/年) | 实际产量 (件/天) | 折合年产能 (件) | 生产负荷 (%) |
|------------|-------|---------------|---------------|--------------|-------------|
| 2025.02.13 | 汽车电池盒 | 151000 | 454 | 136200 | 90.2 |
| 2025.02.14 | 汽车电池盒 | 151000 | 344 | 103200 | 68.3 |

9.2 检测结果

9.2.1 有组织废气检测结果

表 9.2-1 有组织排气筒出口监测数据表监测数据表（第一周期）

| | | | | | | | |
|---------------|---|-------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 基础 信息 | 排气筒名称 | | DA002 排气筒 | | | | |
| | 废气处理方式 | | 布袋除尘器+活性炭吸附，过滤网+二级活性炭吸附 | | | | |
| | 排气筒高度 (m) | | 15 | 排气筒截面积 (m ²) | | 0.5027 | |
| 检测点位 | | | DA002 排气筒出口 | | | | |
| 检测项目 | | 单位 | 检测结果 | | | | |
| 测点温度 | | °C | 13.4 | 14.6 | 14.2 | 14.9 | |
| 废气流速 | | m/s | 8.4 | 8.4 | 8.3 | 8.6 | |
| 标况风量 | | m ³ /h | 14370 | 14285 | 14139 | 14615 | |
| 臭气 | 排放 浓度 | 单次 | 无量纲 | 851 | 977 | 1122 | 1318 |
| | | 最大值 | 无量纲 | 1318 | | | |
| 苯乙 烯 | 排放浓度 | | mg/m ³ | 0.258 | 0.070 | 0.163 | 0.275 |
| | 排放速率 | | kg/h | 3.71×10 ⁻³ | 1.0×10 ⁻³ | 2.30×10 ⁻³ | 4.02×10 ⁻³ |
| 检测项目 | | 单位 | 检测结果 | | | | |
| 测点温度 | | °C | 13.4 | 14.6 | 14.2 | | |
| 废气流速 | | m/s | 8.4 | 8.4 | | 8.3 | |
| 标况风量 | | m ³ /h | 14370 | 14285 | 14139 | | |
| 颗粒 物 | 排放浓度 | | mg/m ³ | ND | ND | ND | |
| | 排放速率 | | kg/h | — | — | — | |
| 非甲 烷总 烃 | 排放 浓度 | 单次 | mg/m ³ | 0.63 | 0.55 | 0.54 | |
| | | | | 0.52 | 0.51 | 0.61 | |
| | | | | 0.57 | 0.57 | 0.56 | |
| | 均值 | | mg/m ³ | 0.57 | 0.54 | 0.57 | |
| 排放速率 | | kg/h | 8.2×10 ⁻³ | 7.7×10 ⁻³ | 8.1×10 ⁻³ | | |
| 备注 | 1.采样日期：2025.02.13； 2.颗粒物低于检出限时，其排放速率不予计算，以“—”表示。 | | | | | | |

表 9.2-2 有组织排气筒出口监测数据表监测数据表（第二周期）

| | | | | | | | |
|-------|--|-------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|
| 基础信息 | 排气筒名称 | | DA002 排气筒 | | | | |
| | 废气处理方式 | | 布袋除尘器+活性炭吸附，过滤网+二级活性炭吸附 | | | | |
| | 排气筒高度（m） | | 15 | 排气筒截面积（m ² ） | | 0.5027 | |
| 检测点位 | | | DA002 排气筒出口 | | | | |
| 检测项目 | | 单位 | 检测结果 | | | | |
| 测点温度 | | °C | 14.0 | 14.6 | 14.3 | 14.7 | |
| 废气流速 | | m/s | 8.3 | 8.3 | 8.5 | 8.4 | |
| 标况风量 | | m ³ /h | 14139 | 14099 | 14433 | 14218 | |
| 臭气 | 排放浓度 | 单次 | 无量纲 | 977 | 977 | 1122 | 724 |
| | | 最大值 | 无量纲 | 1122 | | | |
| 苯乙烯 | 排放浓度 | | mg/m ³ | 0.276 | 0.084 | 0.059 | 0.460 |
| | 排放速率 | | kg/h | 3.90×10 ⁻³ | 1.2×10 ⁻³ | 8.5×10 ⁻⁴ | 6.54×10 ⁻³ |
| 检测项目 | | 单位 | 检测结果 | | | | |
| 测点温度 | | °C | 14.0 | 14.6 | 14.3 | | |
| 废气流速 | | m/s | 8.3 | 8.3 | | 8.5 | |
| 标况风量 | | m ³ /h | 14139 | 14099 | | 14433 | |
| 颗粒物 | 排放浓度 | | mg/m ³ | ND | ND | | |
| | 排放速率 | | kg/h | —— | —— | | |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | 单次 | mg/m ³ | 0.54 | 0.27 | 0.50 | |
| | | | | 0.51 | 0.35 | 0.46 | |
| | | | | 0.36 | 0.37 | 0.54 | |
| | 均值 | | mg/m ³ | 0.47 | 0.33 | 0.50 | |
| 排放速率 | | kg/h | 6.6×10 ⁻³ | 4.7×10 ⁻³ | 7.2×10 ⁻³ | | |
| 备注 | 1.采样日期：2025.02.14； 2.颗粒物低于检出限时，其排放速率不予计算，以“——”表示。 | | | | | | |

结合公司生产工况，在正常生产情况下，检测数据表明，有组织非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准；臭气浓度限值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

折合满负荷生产能力下非甲烷总烃排放量为 0.0807t/a，非甲烷总烃的单位产品排放量为 0.0320.3kg/t，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）非甲烷总烃的单位产品排放量标准限值。

9.2.2 无组织废气检测结果

表 9.2-9 厂区内无组织挥发性有机废气检测结果

| 检测项目 (数据单位) | 采样时间 | 采样点位 | 检测结果 | | | |
|-------------------------------|------------|--------------------|------|------|------|------|
| | | | 单次 | | | 均值 |
| 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 2025.02.13 | 车间 门外 1 米 G5 | 0.95 | 0.84 | 0.81 | 0.87 |
| | | | 0.87 | 0.82 | 0.61 | 0.77 |
| | | | 0.74 | 0.91 | 0.74 | 0.80 |
| | | | 0.84 | 0.87 | 0.75 | 0.82 |
| 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 2025.02.14 | 车间 门外 1 米 G5 | 0.77 | 0.78 | 0.78 | 0.78 |
| | | | 0.84 | 0.73 | 0.82 | 0.80 |
| | | | 0.79 | 0.80 | 0.77 | 0.79 |
| | | | 0.79 | 0.75 | 0.71 | 0.75 |

表 9.2-8 无组织废气检测结果（第一周期 2025.02.13）

| 采样日期 | 温度 (°C) | 大气压 (kPa) | 主导 风向 | 风速 (m/s) | 天气 情况 | | | |
|--------------------------------|------------|--------------|-------------------------------|-------------|----------|------|------|------|
| 2025.02.13 | 7.2 | 102.9 | 东风 | 2.1 | 多云 | | | |
| | 9.0 | 102.7 | 东风 | 2.1 | 多云 | | | |
| | 8.4 | 102.8 | 东风 | 2.2 | 多云 | | | |
| | 7.9 | 102.8 | 东风 | 2.3 | 多云 | | | |
| 检测项目 (数据单位) | 采样点位 | 检测结果 | 检测项目 (数据单位) | 采样点位 | 检测结果 | | | |
| 臭气 (无量纲) | 上风向 G1 | <10 | 苯乙烯 (μg/m ³) | 上风向 G1 | ND | | | |
| | | <10 | | | ND | | | |
| | | <10 | | | ND | | | |
| | | <10 | | | 0.6 | | | |
| | 下风向 G2 | 13 | | 下风向 G2 | 3.5 | | | |
| | | 14 | | | 1.4 | | | |
| | | 11 | | | 2.9 | | | |
| | | 15 | | | ND | | | |
| | 下风向 G3 | 15 | | 下风向 G3 | 4.3 | | | |
| | | 11 | | | 0.9 | | | |
| | | 12 | | | ND | | | |
| | | 15 | | | 0.6 | | | |
| | 下风向 G4 | 14 | | 下风向 G4 | ND | | | |
| | | 11 | | | ND | | | |
| | | 15 | | | 13.4 | | | |
| | | 17 | | | 1.5 | | | |
| 检测项目 (数据单位) | 采样 点位 | 检测 结果 | 检测项目 (数据单位) | 采样 点位 | 检测结果 | | | |
| 总悬浮颗粒物 (mg/m ³) | 上风 向 G1 | 0.205 | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 上风向 G1 | 0.34 | 0.22 | 0.21 | 0.26 |
| | | 0.211 | | | 0.16 | 0.19 | 0.18 | 0.18 |
| | | 0.215 | | | 0.17 | 0.19 | 0.16 | 0.17 |
| | 下风 向 G2 | 0.371 | | 下风向 G2 | 0.71 | 0.63 | 0.65 | 0.66 |
| | | 0.358 | | | 0.65 | 0.68 | 0.67 | 0.67 |
| | | 0.379 | | | 0.64 | 0.69 | 0.66 | 0.66 |
| | 下风 向 G3 | 0.276 | | 下风向 G3 | 0.57 | 0.49 | 0.50 | 0.52 |
| | | 0.277 | | | 0.61 | 0.65 | 0.58 | 0.61 |
| | | 0.262 | | | 0.61 | 0.63 | 0.58 | 0.61 |
| | 下风 向 G4 | 0.310 | | 下风向 G4 | 0.58 | 0.63 | 0.57 | 0.59 |
| | | 0.306 | | | 0.65 | 0.61 | 0.59 | 0.62 |
| | | 0.312 | | | 0.57 | 0.48 | 0.46 | 0.50 |

表 9.2-9 无组织废气检测结果（第二周期，2025.02.14）

| 采样日期 | 温度 (°C) | 大气压 (kPa) | 主导风向 | 风速 (m/s) | 天气情况 | | | |
|----------------|---------|-----------|---------------|----------|------|------|------|------|
| 2025.02.14 | 6.7 | 102.4 | 东风 | 2.4 | 阴 | | | |
| | 9.4 | 102.2 | 东风 | 2.4 | 阴 | | | |
| | 12.1 | 102.2 | 东风 | 2.3 | 阴 | | | |
| | 10.2 | 102.2 | 东风 | 2.4 | 阴 | | | |
| 检测项目 (数据单位) | 采样点位 | 检测结果 | 检测项目 (数据单位) | 采样点位 | 检测结果 | | | |
| 臭气 (无量纲) | 上风向 G1 | <10 | 苯乙烯 (µg/m³) | 上风向 G1 | 3.1 | | | |
| | | <10 | | | 6.7 | | | |
| | | <10 | | | 7.2 | | | |
| | | <10 | | | ND | | | |
| | 下风向 G2 | 11 | | 0.5 | | | | |
| | | 15 | | ND | | | | |
| | | 14 | | 7.5 | | | | |
| | | 17 | | 9.9 | | | | |
| | 下风向 G3 | 13 | | 4.4 | | | | |
| | | 14 | | 5.5 | | | | |
| | | 15 | | 3.6 | | | | |
| | | 12 | | 9.8 | | | | |
| | 下风向 G4 | 16 | | 39.3 | | | | |
| | | 15 | | 54.1 | | | | |
| | | 12 | | 49.6 | | | | |
| | | 11 | | 4.1 | | | | |
| 检测项目 (数据单位) | 采样点位 | 检测结果 | 检测项目 (数据单位) | 采样点位 | 检测结果 | | | |
| 总悬浮颗粒物 (mg/m³) | 上风向 G1 | 0.186 | 非甲烷总烃 (mg/m³) | 上风向 G1 | 单次 | | | 均值 |
| | | 0.193 | | | 0.27 | 0.22 | 0.19 | 0.23 |
| | | 0.198 | | | 0.18 | 0.18 | 0.24 | 0.20 |
| | 下风向 G2 | 0.365 | | 下风向 G2 | 0.57 | 0.54 | 0.51 | 0.54 |
| | | 0.373 | | | 0.54 | 0.57 | 0.53 | 0.55 |
| | | 0.392 | | | 0.58 | 0.61 | 0.59 | 0.59 |
| | 下风向 G3 | 0.255 | | 下风向 G3 | 0.49 | 0.47 | 0.48 | 0.48 |
| | | 0.263 | | | 0.54 | 0.47 | 0.53 | 0.51 |
| | | 0.269 | | | 0.54 | 0.54 | 0.48 | 0.52 |
| | 下风向 G4 | 0.302 | | 下风向 G4 | 0.73 | 0.63 | 0.62 | 0.66 |
| | | 0.311 | | | 0.70 | 0.66 | 0.69 | 0.68 |
| | | 0.324 | | | 0.70 | 0.68 | 0.71 | 0.70 |

根据检测结果表明：颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度限值满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准；苯乙烯、臭气浓度无组织排放浓度限值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准。厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

9.2.3 噪声检测结果

公司厂界噪声检测结果具体见下表。

表 9.2-12 厂界噪声监测结果

| 检测时间 | 昼间：2025-02-13 14:35~15:04，夜间：2025-02-13 23:22~23:51 | | | | | | | | | | |
|------|---|-------------|---|----------|-------|---------|----|-----------|------|------|--|
| 天气情况 | 昼间：多云，风速≤2.1m/s，东风；夜间：多云，风速≤2.3m/s，东风 | | | | | | | 声功能区 | / | | |
| 测点编号 | 测点位置 | 主要噪声源及数量(台) | | 距测点距离(m) | 噪声源类型 | 运转状态(台) | | 测量值 dB(A) | | | |
| | | | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | |
| | | | | | | | | 测量值 | 测量值 | 最大值 | |
| Z1 | 东厂界外 1m | / | / | / | / | / | / | 53.5 | 44.9 | / | |
| Z2 | 南厂界外 1m | / | / | / | / | / | / | 51.2 | 42.0 | / | |
| Z3 | 西厂界外 1m | / | / | / | / | / | / | 54.0 | 43.1 | / | |
| Z4 | 北厂界外 1m | 水泵 | 1 | 9 | 频发 | 1 | 1 | 60.4 | 53.6 | 58.4 | |
| 检测时间 | 昼间：2025-02-14 10:34~11:03，夜间：2025-02-14 00:03~00:31 | | | | | | | | | | |
| 天气情况 | 昼间：阴，风速≤2.4m/s，东风，夜间：阴，风速≤2.4m/s，东风 | | | | | | | 声功能区 | / | | |
| 测点编号 | 测点位置 | 主要噪声源及数量(台) | | 距测点距离(m) | 噪声源类型 | 运转状态(台) | | 测量值 dB(A) | | | |
| | | | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | |
| | | | | | | | | 测量值 | 测量值 | 最大值 | |
| Z1 | 东厂界外 1m | / | / | / | / | / | / | 55.8 | 44.9 | / | |
| Z2 | 南厂界外 1m | / | / | / | / | / | / | 53.8 | 41.5 | / | |
| Z3 | 西厂界外 1m | / | / | / | / | / | / | 51.3 | 43.0 | / | |
| Z4 | 北厂界外 1m | 水泵 | 1 | 9 | 频发 | 1 | 1 | 63.7 | 53.2 | 57.6 | |

检测期间，公司所有生产线均正常生产，由此可见，项目验收监测期间公司厂界昼、夜间噪声检测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。

9.3 污染物排放总量核算

根据环评报告，项目不涉及水污染物排放总量，大气污染源核算本项目涉及的大气污染源总量控制值。

按照公司验收监测期最低负荷 68.3%折算年排放量，公司污染物排放量核算详见下表。

表 9.2-13 污染物总量核算结果一览表

| 污染物种类 | 污染因子 | 排放速率(kg/h) | 排放时间(h) | 监测年排放总量(吨) | 折合年排放量(吨) | 核准年排放量(吨) | 总量达标性 |
|-------|-----------------|------------|---------|------------|-----------|-----------|-------|
| 废气 | VOCs (非甲烷总烃) | 0.00765 | 7200 | 0.0551 | 0.0807 | 0.3555 | 达标 |
| | 苯乙烯 | 0.00528 | | 0.03802 | 0.05567 | 0.06804 | 达标 |
| | 颗粒物 | ND | | 0 | 0 | 0.084 | 达标 |

10、结论和建议

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 工况情况

监测期间，公司生产正常，设施运行稳定，生产负荷稳定在 68.3%~90.2%，监测期间环保设施运转正常，满足验收监测技术规范要求。（工况调查详见 9.1 节）

10.1.2 废水

本项目不涉及。

10.1.3 废气

1、废气监测达标性结论

在正常生产情况下，检测数据表明，有组织非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准；臭气浓度限值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度限值满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准；苯乙烯、臭气浓度无组织排放浓度限值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准。

厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

2、污染治理设施效率说明

处理设施由于进口不具备采样条件，未对进口进行采样检测，无法计算器去除率。

10.1.4 噪声

经检测，该企业厂界昼、夜间噪声检测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

10.1.5 固体废弃物

本工程所有危废处置单位均具备危险废物处置经营许可证，并执行危险废物转移联单制度。

10.1.6 总量达标情况

根据核算，公司大气污染源总量控制值均满足总量控制要求。

10.1.7 卫生防护距离

本项目环评报告未建议设置卫生防护距离。

10.2 工程建设对环境的影响

根据监测结果表明，废气、废水、噪声均达标排放，对周围环境空气、地表水、噪声等环境影响较小，符合环评及审批部门批准的相关标准要求。

10.3 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况

本项目对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”所列的九条不得通过情形，列表见表 10.3-1：

表 10.3-1 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照表

| 不符合验收合格意见的情形 | 项目执行情况 |
|---|---|
| (一) 未按环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施,或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的; | 本项目建设内容已按要求落实。 |
| (二) 污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的; | 本项目污染物排放均达到批复标准的限值要求。 |
| (三) 环境影响报告书(表)经批准后,该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动,建设单位未重新报批环境影响报告书(表)或者环境影响报告书(表)未经批准的; | 本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施未发生重大变动。 |
| (四) 建设过程中造成重大环境污染未治理完成,或者造成重大生态破坏未恢复的; | 本项目建设过程中未造成重大环境污染。 |
| (五) 纳入排污许可管理的建设项目,无证排污或者不按证排污的; | 已完成排污登记证变更(许可证编号: 91320583051848597A001Z) |
| (六) 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目,其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的; | 本项目不分期建设。 |
| (七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚,被责令改正,尚未改正完成的; | 经与企业确认,项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。 |
| (八) 验收报告的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺项、遗漏,或者验收结论不明确、不合理的; | 本验收报告基础资料来源于环评及建设单位提供的其他资料;不存在数据明显不实,内容存在重大缺失、遗漏情况;根据监测当日生产工况及监测数据得出监测结论。 |
| (九) 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。 | 无 |

综上：本项目不存在上述九条验收意见不得通过情形。

10.4 总结论

劳士领汽车配件（昆山）有限公司汽车电池盒生产项目执行了国家环境保护“三同时”的要求，各项环保设施运行正常，废水、废气以及厂界噪声排放均达相应排放标准，项目建设达到环保要求，各类固体废物均得到妥善处置。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目不在验收不合格的九项情形之列，项目符合验收要求。

10.5 建议

（1）加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物达标排放，避免污染事故发生；

（2）加强危险废物控制管理，做好台账，合法、合规安全处置。